



Jeder Situation gewachsen





Führend in der Produktion von Hubarbeitsbühnen seit 2005 in den Bereichen Industrie und Bahnverkehr.





Vom Maschinen- und Anlagenbau bis zum innovativen Produkt, spezialisiert auf die Entwicklung neuer Produkte und die Konstruktion von Maschinen für den Materialtransport.





Die operative Kontrolle über jeden einzelnen Handlungsschritt. Die Synergien in Design und Konstruktion liegen in diesem Unternehmen, welches auf die Entwicklung von elektrischen Anlagen im mobilen Bereich spezialisiert ist.





Jedes Blech ein Qualitätsversprechen; ein Unternehmen, das mit dem Ziel gegründet wurde, den gesamten Markt der Konsumenten und Verarbeiter von Blechen umfassend zu bedienen.





Das 1974 gegründete Unternehmen ist führend in der Reduzierung von Produktionszeiten und -kosten, dank der Leistungsfähigkeit modernster Technologien und einer exzellenten Organisation.



3

h

- ')

2()()

800

Aktive Kunden

6000

Operative Maschinen weltweit

F&E-Abteilungen

Produktionsstätten

Angestellte und Mitarbeiter





Raupenminikrane

Die Raupenminikrane von ELMA bieten hervorragende Leistung in Bezug auf Handhabung und Transport, während sie dennoch die Kompaktheit und ein geringes Gewicht vorweisen, die erforderlich sind, um durch enge Räume und über unebene Oberflächen zu manövrieren. Mit ähnlichen Konstruktionslogiken wie bei den Plattformen von Platform Basket können sie sowohl als stabile Krane als auch als Pick-and-Carry-Geräte eingesetzt werden.



Einfach zu transportieren:

Fahrbar auf Anhänger mit Anhängelast 3,5 t.

Anwendungen: Ideal für Wartungs- und Bauarbeiten sowohl im Innen- als auch im Außenbereich, beispielsweise für den Transport von Baumaterialien oder zur Unterstützung in jedem erdenklichen Gewerk.

Leichtbauweise: Das moderate Einsatzgewicht ermöglicht eine sehr geringe Bodenbelastung; daher ist die Maschine besonders beim Einsatz auf empfindlichen Oberflächen geeignet.

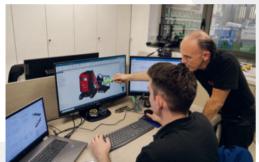




Antrieb: Die gesamte Produktreihe wird mit einem benzinbetriebenen Verbrennungsmotor für den Außeneinsatz oder in einer Bi-Energy-Version mit einem zusätzlichen 220V-Elektromotor für den Einsatz innerhalb und außerhalb von Gebäuden angeboten.

Alternativ und unter Einhaltung strenger Umweltvorschriften kann die Produktreihe mit Lithium-Ionen-Batterien und einem Netzladesystem ausgestattet werden, das den Einsatz ohne Lärm- und Schadstoffemissionen ermöglicht und die Ausrüstung zu einer ökologisch nachhaltigen Lösung macht.











/// MINI CRANES / SERIES

Einfach und funktional

Für den täglichen Gebrauch werden häufig kompakte Maschinen bevorzugt, die von jedem leicht bedienbar sind, sodass sie überall eingesetzt werden können. Sie sind auch für Anfänger leicht zu bedienen, da es nicht zu viele Funktionen oder Diagramme gibt, sondern eine intuitive Instrumentierung auf jedem Nutzungsniveau.



Die **PCR10** sind raupenbetriebene Maschinen ohne Stabilisatoren mit einer Tragfähigkeit von **1,1 t** auf der Ladefläche.

Die PCR12 sind raupenbetriebene Maschinen ohne Stabilisatoren mit einer Tragfähigkeit von 1,1 t auf der Ladefläche und einem Kran mit 1,2 Tm.

Es besteht die Möglichkeit, eine Seilwinde oder andere Werkzeuge, wie z.B. einen Glas-/ Vakuumsauger am Kranhaken anzubringen. Die MCR30 sind raupenbetriebene Maschinen mit Stabilisatoren in variabler Position und einer Kranleistung von 3 Tm.

Es ist möglich, eine Seilwinde oder andere Werkzeuge, wie z.B. einen Glas-/Vakuumsauger am Kranhaken anzubringen.

Kann auch ohne Stabilisatoren als Pick & Carry Kran verwendet werden.

Die **MCR40** sind raupenbetriebene Maschinen mit Stabilisatoren in variabler Position und einer Kranleistung von **4 Tm**.

Es ist möglich, eine Seilwinde oder andere Werkzeuge, wie z. B. einen Glas-/Vakuumsauger am Kranhaken anzubringen.

Kann auch ohne Stabilisatoren als Pick & Carry Kran verwendet werden.







Die MCX90 sind raupenbetriebene Maschinen mit Stabilisatoren in variabler Position und einer Kranleistung von 9 Tm.

Es ist möglich, eine Seilwinde oder andere Werkzeuge, wie z.B. einen Glas-/Vakuumsauger am Kranhaken anzubringen. Kann auch ohne Stabilisatoren als Pick & Carry Kran verwendet werden.

Die MCX110 sind raupenbetriebene Maschinen mit Stabilisatoren in variabler Position und einer Kranleistung von 11 Tm.

Seilwinde oder andere Werkzeuge, wie z.B. einen Glas-/ Vakuumsauger am Kranhaken anzubringen. Kann auch ohne Stabilisatoren als Pick & Carry Kran verwendet werden.



Die raupenbetriebene Plattform ohne Stabilisatoren mit einer Tragfähigkeit von 1,1 t.



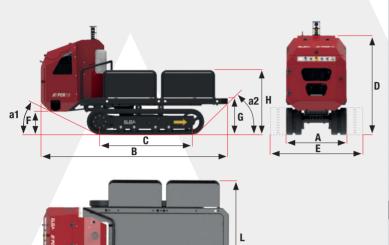












TECHNISCHE DATEN			STD	E
Α		m	0,	79
В		m	2,52	
C		m	1,	24
D		m	1	,3
E		m	0,	98
F		m	0,	33
G		m	0,	47
Н		m	0,	85
I		m	1,	51
L		m	1,54	
a1		0	31°	
a2		0	39°	
Maximale Nutzlast auf der Pl	attform	kg	1100	
Maximale Fahrgeschwindigk	eit	km/h	2,1	
Maximale Steigfähigkeit		0	25°	
GEWICHTE			STD	E
Gewicht der Standardmaschi	ine	kg	1000	1050
Bodendruck der Ketten		kg/cm ²	0,12	0,13
ANTRIEB			STD	E
Benzinmotor	8,7kW/11,7HP @	93600 rpm	•	-
Elektromotor 230Vac (OPTIONAL)	2,2kW/3HP 230Vac/50Hz		•	-
Elektromotor für den Antrieb	3,5kW/5HP 48Vdc		-	•
Batterie	51,2Vdc 105Ah Lithium Ionen		-	•



- Weiße Ketten
- Elektromotor 230V

III PGR 12 | MINI CRANES SERIES



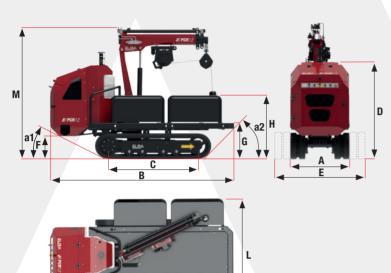












TECHNISCHE DATEN			STD	E
Α		m	0,	79
В		m	2,	52
C		m	1,	24
D		m	1,	,3
E		m	0,	98
F		m	0,	33
G		m	0,	47
Н		m	0,	85
1		m	1,	51
L		m	1,	54
M		m	1,	68
N		m	2	,7
a1		0	3	1°
a2		0	39	9°
b		0	2	ō°
Maximales Kranmoment		Tm	1,2	
Maximale seitliche Reichweit	te	m	3,41	
Maximale zu bewegende Las	st	kg	990	
Arbeitswinkel des Kranarms		0	+70° -30°	
Rotationswinkel des Krans		0	±25	
Drehmoment		kNm	2,5	
Maximale Fahrgeschwindigk	eit	km/h	2,6	
Maximale Steigfähigkeit		0	25°	
Maximaler Betriebsdruck		bar	190	
Maximaler Durchfluss am Kra	anverteiler	I/min	8	
Öltankkapazität		I	22	
Winde (optional)		kg	600	
		Seil	Ø7mm	- 46m
GEWICHTE			STD	E
Gewicht der Standardmaschi	ine	kg	1250	1280
Gewicht Seilwinde		kg	70	70
Bodendruck der Ketten		kg/cm²	0,12	0,13
ANTRIEB			STD	E
Benzinmotor	8,7kW/11,7HP @	93600 rpm	•	-
Elektromotor 230Vac (OPTIONAL)	2,2kW/3HP 230Vac/50Hz		•	-
Elektromotor für den Antrieb	3,5kW/5HP 48Vdc		-	•
Elektromotor für den Kran	2,5kW/3,5HP 48	2,5kW/3,5HP 48Vdc		•
Batterie	51,2Vdc 105Ah Lithium Ionen		-	•

Arbeitsdiagramm PCR12 4,9 5 4,4 2 Man.∖Ext. 990 550 380 280 150 Kg 2,72 3,40 4,20 1,87 1,02

- Weiße Ketten
- Elektromotor 230V
- Seilwinde 600 kg
- Arbeitsleuchten
- Mechanische Verlängerung 0,8 m



Die Raupenminikrane mit Stabilisatoren in variabler Position und einer Kranleistung von 3Tm







m

m

m

m

m

m

m

Seil

kg

kg

kg/cm²

Technische Daten



0,79

2,22

1,09

1,25

1,90

33°

40°

3,88

3,85

4,55 0,62 5,19 3,2 4,75 995 ± 80° 340° 3,2 2,1

Ø7mm - 46m

1550

70

0,26

MADE IN ITALY

STD

1520

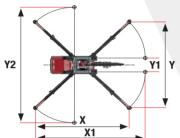
70

0,25









Arbeitsdiagramm

D	X1	m
	Y1	m
	Y2	m
	Maximales Kranmoment	Tm
	Maximale seitliche Reichweite	m
	Maximale zu bewegende Last	kg
	Arbeitswinkel des Kranarms	0
	Rotationswinkel des Krans	0
	Drehmoment	kNm
	Maximale Fahrgeschwindigkeit	km/h
	Maximale Steigfähigkeit	0
	Maximaler Betriebsdruck	bar
	Maximaler Durchfluss am Kranverteiler	I/min
	Öltankkapazität	I
	Winde (optional)	kg Seil

GEWICHTE

Gewicht Seilwinde

Bodendruck der Ketten

Gewicht der Standardmaschine

TECHNISCHE DATEN

C

D

a2

Х

MCR30								_
8,55								9
								8
6,70								7
								6
		\						5
								4
				<u> </u>	Man E	kt.		3
."	Kg	995	850	680	490	370		2
	m	2,65	3,75	4,75	5,75	6,82		1
OPP.								
m 0 1	2	Ġ	3 4	. 5	5	7	' 8	

	kg	11	60
		STD	Е
8,7kW/11,7HP@	3600 rpm	•	-
2,2kW/3HP 230V	ac/50Hz	•	-
3,5kW/5HP 48Vd	lc	-	•
2,5kW/3,5HP 48	Vdc	-	•
51,2Vdc 105Ah l	ithium lonen	-	•
	2,2kW/3HP 230V 3,5kW/5HP 48Vd 2,5kW/3,5HP 48Vd	kg 8,7kW/11,7HP @3600 rpm 2,2kW/3HP 230Vac/50Hz 3,5kW/5HP 48Vdc 2,5kW/3,5HP 48Vdc 51,2Vdc 105Ah Lithium lonen	8,7kW/11,7HP @3600 rpm • 2,2kW/3HP 230Vac/50Hz • 3,5kW/5HP 48Vdc - 2,5kW/3,5HP 48Vdc -

- · Verstellbares Kettenfahrwerk
- Weiße Ketten
- Elektromotor 230V
- Seilwinde 800kg
- Arbeitsscheinwerfer
- Mechanische Verlängerung 2 m (1+1)



Die Raupenminikrane mit Stabilisatoren in variabler Position und einer Kranleistung von 3Tm





C

D

TECHNISCHE DATEN



m

m

m

Technische Daten



0,79

2,22

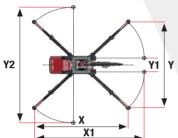
1,09

1,25





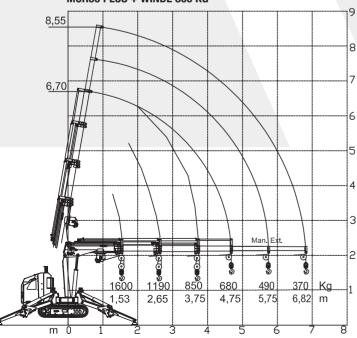




•		
1		
1	Y	
1	7	

H		m	1,	90
a1		0	33	3°
a2		0	40)°
X		m	3,88	
Υ		m	3,	85
X1		m	4,	55
Y1		m	0,	62
Y2		m	5,	19
Maximales Kranmoment		Tm	3	,2
Maximale seitliche Reichweit	e	m	4,	75
Maximale zu bewegende Las	t	kg	99	95
Arbeitswinkel des Kranarms		0	± 8	30°
Rotationswinkel des Krans		0	34	0°
Drehmoment		kNm	3	,2
Maximale Fahrgeschwindigke	eit	km/h	2,1	
Maximale Steigfähigkeit		0	25°	
Maximaler Betriebsdruck		bar	190	
Maximaler Durchfluss am Kra	anverteiler	I/min	8	
Öltankkapazität		I	22	
Winde (optional)		kg	800 Ø7mm - 46m	
		Seil		- 46m
GEWICHTE			STD	E
Gewicht der Standardmaschi	ne	kg	1530	1560
Gewicht Seilwinde		kg	70	70
Bodendruck der Ketten		kg/cm ²	0,25	0,26
Maximale Last pro Stützfuß		kg	11	60
ANTRIEB			STD	E
Benzinmotor	8,7kW/11,7HP @	93600 rpm	٠	-
Elektromotor 230Vac (OPTIONAL)	2,2kW/3HP 230Vac/50Hz		•	-
Elektromotor für den Antrieb	3,5kW/5HP 48Vdc		-	•
Elektromotor für den Kran	2,5kW/3,5HP 48	Vdc	-	•
Batterie	51,2Vdc 105Ah Lithium Ionen		-	•

Arbeitsdiagramm MCR30 PLUS + WINDE 800 KG



- · Verstellbares Kettenfahrwerk
- Weiße Ketten
- Elektromotor 230V
- Seilwinde 800 kg
- Arbeitsscheinwerfer
- Mechanische Verlängerung 2 m (1+1)







TECHNISCHE DATEN



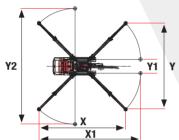
Technische Daten











Α		m	0,79	
В		m	2,54	
C		m	1,	09
D		m	1,25	
Н	Н		1,93	
a1		0	2	5°
a2		0		-
X		m	4	,7
Υ		m	4,	66
X1		m	5,	55
Y1		m	0,	62
Y2		m	6,	33
Maximales Kranmoment		Tm	4	,0
Maximale seitliche Reichweit	te	m	6	,1
Maximale zu bewegende Las	st	kg	21	00
Arbeitswinkel des Kranarms		0	± 80	
Rotationswinkel des Krans		0	340°	
Drehmoment		kNm	3,2	
Maximale Fahrgeschwindigk	eit	km/h	2,1	
Maximale Steigfähigkeit		0	25°	
Maximaler Betriebsdruck		bar	200	
Maximaler Durchfluss am Kra	anverteiler	l/min	8	
Öltankkapazität		I	22	
Winde (optional)		kg Seil	800 Ø7mm - 46m	
GEWICHTE			STD	E
Gewicht der Standardmaschi	ne	kg	1650	1680
Gewicht Seilwinde		kg	70	70
Bodendruck der Ketten		kg/cm ²	0,37	0,38
Maximale Last pro Stützfuß		kg	1700	
ANTRIEB			STD	E
Benzinmotor	8,7kW/11,7HP @	23600 rpm	•	-
Elektromotor 230Vac (OPTIONAL)	2,2kW/3HP 230Vac/50Hz		•	-
Elektromotor für den Antrieb	3,5kW/5HP 48Vdc		-	•
Elektromotor für den Kran	2,5kW/3,5HP 48Vdc		-	•
Batterie	51,2Vdc 105Ah Lithium lonen		-	•

Arbeitsdiagramm MCR40 + WINDE 800 KG 10 8 3 960 640 500 Kg 1320 770 2,97 4,07 5,07 6,07 7,10 m

* Doppelwinde

- · Verstellbares Kettenfahrwerk
- Weiße Ketten
- Elektromotor 230V
- Seilwinde 800kg
- Kit zur elektronischen Steuerung des Rotationswinkels
- Kit zur Steuerung der Stabilisatorposition bei 90°
- Arbeitsscheinwerfer
- Mechanische Verlängerung 1 m



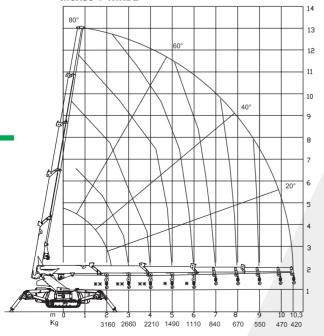
Die Raupenminikrane mit Stabilisatoren in variabler Position und einer **Kranleistung von 9Tm**



OPTIONAL:

- · Verstellbares Kettenfahrwerk
- · Weiße Ketten
- Elektromotor 230V
- Jib mit 2 hydraulischen Ausschüben
- Kit für direkte Winde 1,5T
- Kit für Doppelwinde
- Kit für Vierfachwinde
- Batterie 48Vdc 210Ah Lithium-Ionen (Versione E)

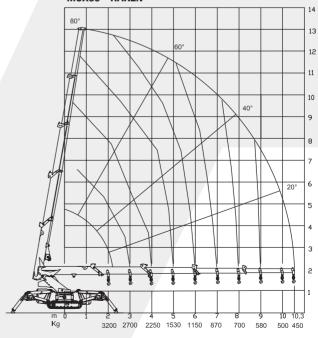
Arbeitsdiagramm MCX90 + WINDE



* Doppelwinde

** Winde mit vierfacher Zugkraft

Arbeitsdiagramm MCX90 - HAKEN









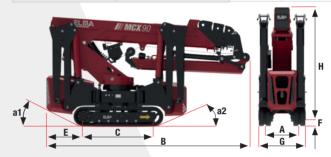


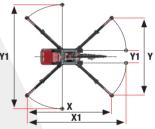
TECHNISCHE DATEN		STD E
A	m	0,79
В	m	3,45
B JIB	m	3,65
C	m	1,24
D	m	1,00
D JIB	m	1,30
E	m	0,51
F	m	0,51
G	m	0,97
Н		·
H JIB	m	1,90
	m	1,96
a1	0	25°
a2		25°
X	m	5,00
Υ	m	5,00
X1	m	6,80
Y1	m	7,00
Maximales Kranmoment	Tm	9,0
Maximale seitliche Reichweite	m	10,3
Maximale zu bewegende Last	kg	3200
Arbeitswinkel des Kranarms	0	- 5 + 80°
Rotationswinkel des Krans	0	endless
Drehmoment	kNm	15,6
Maximale Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,0
Maximale Steigfähigkeit	0	25°
Maximaler Betriebsdruck	bar	240
Maximaler Durchfluss am Kranverteiler	I/min	30+30
Öltankkapazität	1	60
Winde (optional)	kg Seil	1500 (1° strato) Ø 8 - 65 m



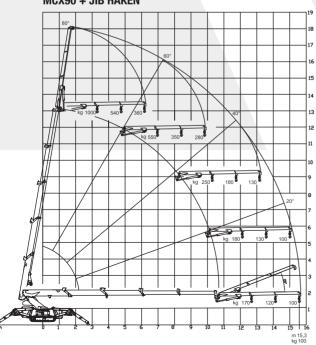


GEWICHTE			STD	Е
Gewicht der Standardmaschi	Gewicht der Standardmaschine		26	90
Gewicht des JIB mit 2 Aussch	hüben	kg	25	50
Gewicht Seilwinde 1,5 t		kg	7	0
Gewicht der Doppelwinde		kg	3	0
Gewicht der Vierfachwinde	Gewicht der Vierfachwinde		50	
Maximaler Bodendruck der K	imaler Bodendruck der Ketten		0,58	
Maximale Last pro Stützfuß		kg	3150	
ANTRIEB			STD	E
Motor Kubota D902 Diesel	16,1kW/22HP @	3600 rpm	•	-
Elektromotor 230Vac (OPTIONAL)	2,2kW/3HP 230Vac/50Hz		•	-
Elektromotor für den Antrieb	3,5kW/5HP 48Vdc		-	•
Elektromotor für den Kran	2,5kW/3,5HP 48	Vdc	-	•
Batterie	51,2Vdc 240Ah I	Lithium Ionen	-	•

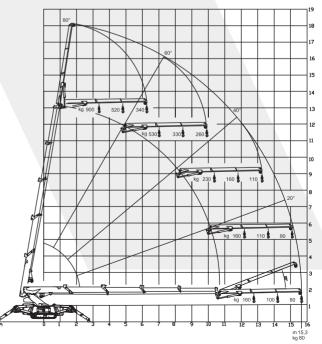




Arbeitsdiagramm MCX90 + JIB HAKEN



Arbeitsdiagramm MCX90 + JIB + WINDE



MINI CRANES SERIES

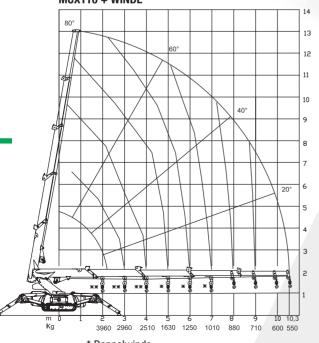
Die Raupenminikrane mit **Stabilisatoren in variabler Position** und einer Kranleistung von 11Tm

OPTIONAL:

- · Verstellbares Kettenfahrwerk
- · Weiße Ketten
- Elektromotor 230V
- Jib mit 2 hydraulischen Ausschüben
- Kit für Seilwinde 1,5T
- Kit für Doppelwinde
- Kit für Vierfachwinde
- Batterie 48Vdc 210Ah Lithium-Ionen (Versione E)

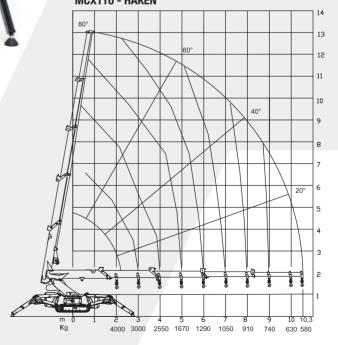


Arbeitsdiagramm MCX110 + WINDE



* Doppelwinde ** Winde mit vierfacher Zugkraft

Arbeitsdiagramm MCX110 - HAKEN







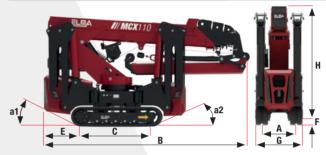


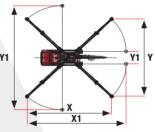


TECHNISCHE DATEN		STD	E
A	m	0,	79
В	m	3,	45
B JIB	m	3,	65
C	m	1,5	24
D	m	1,0	00
D JIB	m	1,3	30
E	m	0,	51
F	m	0,	11
G	m	0,9	97
Н	m	1,9	90
H JIB	m	1,96	
a1	0	25°	
a2	0	25°	
X	m	5,0	60
Υ	m	5,0	60
X1	m	7,60	
Y1	m	7,	40
Maximales Kranmoment	Tm	11	,0
Maximale seitliche Reichweite	m	10	,3
Maximale zu bewegende Last	kg	40	00
Arbeitswinkel des Kranarms	0	-5 +	- 80°
Rotationswinkel des Krans	0	end	less
Drehmoment	kNm	15	,6
Maximale Fahrgeschwindigkeit	km/h	2	0
Maximale Steigfähigkeit	0	25	5°
Maximaler Betriebsdruck	bar	26	60
Maximaler Durchfluss am Kranverteiler	I/min	30-	-30
Öltankkapazität	1	6	0
Winde (optional)	kg Seil	1500 (1 Ø 8 -	

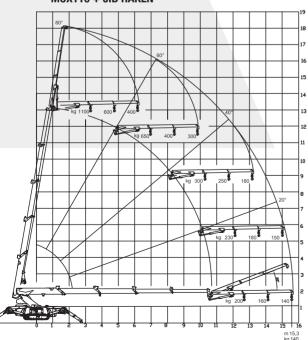


GEWICHTE			STD	E
Gewicht der Standardmaschine		kg	29	80
Gewicht des JIB mit 2 Aussc	hüben	kg	250	
Gewicht Seilwinde 1,5 t		kg	70	
Gewicht der Doppelwinde		kg	3	0
Gewicht der Vierfachwinde		kg	50	
Maximaler Bodendruck der Ketten		kg/cm ²	0,66	
Maximale Last pro Stützfuß		kg	3100	
ANTRIEB			STD	E
Motor Kubota D902 Diesel	16,1kW/22HP@	3600 rpm	•	-
Elektromotor 230Vac (OPTIONAL)	2,2kW/3HP 230Vac/50Hz		•	-
Elektromotor für den Antrieb	3,5kW/5HP 48Vdc		-	•
Elektromotor für den Kran	2,5kW/3,5HP 48	Vdc	-	•
Batterie	51.2Vdc 240Ah	Lithium Ionen	_	•

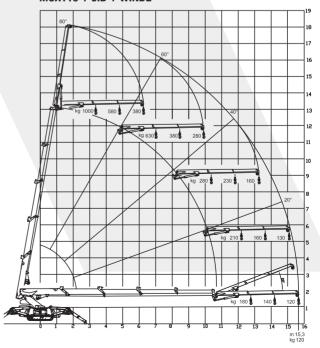




Arbeitsdiagramm MCX110 + JIB HAKEN



Arbeitsdiagramm MCX110 + JIB + WINDE



ELMA Produkte: Ihre beste Garantie

Telematic 4.0-Service für die Ferndiagnose.

Diese Produkte sind mit einem Gerät zur Diagnose und Datenverwaltung aus dem elektronischen Bordcomputer ausgestattet.





Geräuschlosigkeit. Gemäß der neuesten, geltenden Vorschriften ist In der Benzinversion ein leiser Betrieb gewährleistet. In der vollelektrischen Version werden Geräuschemissionen vollständig eliminiert



Die gesamte Produktpalette ist in der **Version FULL-RADIO** verfügbar, um die Nutzung effizienter und sicherer zu gestalten. Dieselbe Funksteuerung bedient den Kran, die Seilwinde, andere Ausrüstungen und - falls vorhanden - die Stabilisatoren.





ELMA S.R.L.

Via Montessori, 1 - 42028 Poviglio (RE) Italy Ph. +39 **0522 967666**

E-mail: info@elma-italy.com



